

Mark Kompressoren von HAUG

MSM Mini 2,2 - 7,5kW / Liefermenge: 14.4 – 60 m³/h (Festdrehzahl)

MSM Maxi 5,5 - 15 kW / Liefermenge: 37.8 - 105 m³/h (Festdrehzahl)



Ein kleiner, kompakter und starker Schraubenkompressor für Ihre Werkstatt.

Die Serie MSM braucht nicht mehr als 1 m², um Ihren Arbeitsplatz mit Druckluft zu versorgen. Die auf Behälter (200l, 270l, 500l) montierte MSM ist ein perfekter eigenständiger Kompressor. Die Kompaktversion auf dem Behälter mit seitlichem MARK MDX - Kältetrockner, eignet sich gut für Anwendungen wo die Druckluft einen niedrigen Taupunkt benötigt. Die MSM Baureihe ist

kompakt, mit geringem Wartungsaufwand, wirtschaftlich und zeichnet sich durch Ihre Zuverlässigkeit aus.

MSA 4 - 15 kW / Liefermenge: 29.1 - 120 m³/h (Festdrehzahl)



Der MSA 4 - 15 kW ist ein Schraubenkompressor mit einer Lieferleistung bis zu 120 m³/h mit einer Intelligenter Steuerung inkl. Wochenplaner.

Die Serie MSA 4 - 15 kW ist eine erstklassige Lösung für kleine Betriebe und kann industrielle Anforderungen bis zu 120 m³/h erfüllen. Auf Grundrahmen kann der Kompressor als Erweiterung Ihrer bestehenden Druckluftanlage verwendet werden oder in die Nähe des Einsatzbereiches gestellt werden. Der auf Behälter (270 oder 500 l) befestigte MSA ist ein perfekter eigenständiger. Der seitlich montierte MDX – Trockner (Option) garantiert komplett getrocknete und gefilterte Luft. Mit der MSA-Einheit mit Riemenantrieb werden alle Ihre Erwartungen in einer kompakten und zuverlässigen Kompressor Einheit mit wenig Platzbedarf erfüllt.

RMA 7.5 – 15kW / Liefermenge: 16.2 – 133.2 m³/h (Drehzahleregelt)



Der RMA 7.5 – 15kW ist ein Schraubenkompressor im Leistungsbereich des MSA aber mit einer verbesserten Verdichter Stufe. Die Kraftübertragung ist direkt und er wird über einen Frequenzumrichter Drehzahleregelt.

Die Serie RMA 7.5 - 15 kW ist eine erstklassige, energieeffiziente Lösung für kleinere Firmen mit einem kontinuierlichen Druckluftverbrauch für industrielle Anforderungen. Er passt sich durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl eng an den Druckluftbedarf an. In Kombination mit dem innovativen Design des direkt angetrieben Getriebes ergibt dies eine Energieeinsparung von bis zu 35% und einer drastischen Senkung der Lebenszykluskosten des Kompressors um bis zu 25%. Es gibt

Ihn in der Ausführung All-in-1-System. Auf dem Druckluftbehälter installiert mit einem handelsüblichen Standard Trockner mit Vor- und Nachfilter. Die intuitive bedienbare Grafik – Steuerung bietet zwei Druckbänder, einen Wochenplaner und eine Screening Möglichkeit von Ihrem Arbeitsplatz aus.



MSB 11 - 30 kW / Liefermenge: 71 - 250 m³/h (Festdrehzahl oder Drehzahl geregelt)



Ein moderner Schraubenkompressor mit einer Lieferleistung von bis zu 250 m³/h und vielen Varianten.

Der MSB 11 - 30 kW hat eine kompakte, vollintegrierte Kompressor Einheit mit Riemenantrieb. Die Eigenschaften des MSB, wie zum Beispiel hochwertige Komponenten, einfache Handhabung, leichte Zugänglichkeit, geringer Wartungsaufwand und Sparsamkeit, werden zweifellos die Qualität und Leistung Ihres Arbeitsplatzes verbessern.

Die Version mit fester Drehzahl ist dank der intelligenten Abschaltfunktion sehr sparsam.

Optimale Einsparungen werden dennoch mit der Version mit variabler Drehzahl dank der IVR-Regelung erreicht. Erstklassige Ausstattung mit geringem Platzbedarf!



RMB 22 – 37kW / Liefermenge: 45.6 – 366 m³/h (Festdrehzahl oder Drehzahl geregelt)



Der RMB 22 – 37kW ist ein Schraubenkompressor im Leistungsbereich des MSB aber mit einer verbesserten Verdichter Stufe. Die Kraftübertragung ist bei der Variante mit Festdrehzahl über ein Getriebe oder direkt bei der drehzahlgeregelten Ausführung über einen Frequenzumrichter.

Die Serie RMB 22 - 37kW ist eine erstklassige, energieeffiziente Lösung für kleinere Firmen mit einem kontinuierlichen Druckluftverbrauch für industrielle Anforderungen. Er passt sich durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl eng an den Druckluftbedarf an. In Kombination mit dem innovativen Design des direkt angetriebenen Getriebes ergibt dies eine Energieeinsparung von bis zu 35% und einer drastischen Senkung der Lebenszykluskosten des Kompressors um bis zu 25%. Es gibt

Ihn in der Ausführung All-in-1-System. Auf dem Druckluftbehälter installiert mit einem handelsüblichen Standard – Trockner mit Vor- und Nachfilter. Die intuitive bedienbare Grafik – Steuerung bietet zwei Druckbänder, einen Wochenplaner und eine Screening Möglichkeit von Ihrem Arbeitsplatz aus.

Das MARK Sortiment > 37kW



Die preiswerten Baureihen mit Kraftübertragung via Riemen

MSC 30 – 45kW / 208 – 466m³/h

MSD 55 – 75kW / 426 – 690m³/h

(Festdrehzahl oder Drehzahl geregelt)

Die Baureihen mit Getriebeantrieb

RMC 30 – 45kW / 276 – 468m³/h

RMD 55 – 75kW / 432 – 750m³/h

RME 75 – 110kW / 612 – 1212m³/h

RMF 132 – 160kW / 1009 – 1716m³/h

(Festdrehzahl oder Drehzahl geregelt)

Sortiment umfasst hochwertige öleingespritzte Schraubenkompressoren (37-180 kW). Mit Riemen- oder Getriebeantrieb, fester oder variabler Drehzahl (IVR) bieten sie eine hochwertige Druckluftherzeugung für Ihr Unternehmen.





Es gibt Ausführungen mit Wärmerückgewinnung, Wasserkühlung, Hochleistungsansaugfilter, Schalldämmhaube am Einlass, Grafiksteuerung, Integrierte übergeordnete Grundlastwechselsteuerungen und vieles mehr.

Nutzen Sie unser Angebot einer professionellen Beratung in Bezug auf Auslegung und Zusammenstellung der Optionen nach Ihren Bedürfnissen.

Kältetrockner von MARK: MDX 400 – 84'000

Kältetrockner zur Trocknung der Druckluft von 21 bis 5'040 m³/h. Keine schädliche Feuchtigkeit oder Nässe mehr in Ihrer Druckluft dank MARK MDX.

Zum optimalen Schutz Ihres Druckluftsystems und der angeschlossenen Verbraucher, muss die Druckluft unbedingt trocken sein. Wird atmosphärische Luft in einem Kompressor angesaugt, enthält diese immer Feuchtigkeit. Kühlt sich die Druckluft ab, kondensiert diese Feuchtigkeit und kann langfristig Schäden in Ihrem Leitungssystem und Ihren Anlagen verursachen. Daher muss die Feuchtigkeit in Form von Kondensat aus der Luft abgeschieden werden. Alle unsere MDX Kältetrockner sind standardmäßig mit einem Niveau geregelten Abscheider zur optimalen Kondensat Ableitung ausgestattet.



Zubehör zu Ihrem Kompressor



Der Einbau eines oder mehrerer **Filter** ist in jedem Druckluftnetz unumgänglich.

So wird eine hohe Luftqualität erreicht, die Ihrem gesamten Druckluftnetz, einschliesslich der nachgeschalteten Trockner, Druckluftleitungen und Druckluftwerkzeuge zugutekommt.



Ein **Öl-Wasser-Trenner** ist die perfekte Lösung, um Öl aus dem Wasser Ihres Kondensats zu trennen. So kann das Wasser direkt in die Kanalisation geleitet werden und muss nicht teuer entsorgt werden. Er schützt die Umwelt und spart Kosten.





Automatische **Kondensatableiter** der LD-Serie LD200, LD202 und LD203 von MARK entfernen das Kondensat vollständig aus Ihrem Druckluftsystem. Umfassender Schutz und Verbesserung von Produktionsprozessen!



Druckluftspeicher von 200L – 10'000L liegend, stehend und feuerverzinkt. Gern helfen wir Ihnen bei der Anmeldung für die Suva.



Grundlastwechselsteuerungen

Ob integriert in der Kompressor Steuerung oder extern wir verbinden Ihre Kompressoren.



Wärmerückgewinnung

Ab einem 11kW Kompressor bieten wir Ihnen externe Wärmerückgewinnungsmöglichkeiten an. Ab 22kW können Sie diese integriert in Ihrem Kompressor als Option mitbestellen.



Komplette Service- & Reparaturkits mit MARK

Originalteilen.

Garantieerlängerung bis zu 5 Jahre dank Relax Air



HAUG, Ihr Spezialist für
- ölfree und ölgeschmierte
- Kolbenkompressoren
- Druckluftkompressoren
- Beratung, Engineering + Service

HAUG Kompressoren AG
CH-9015 St. Gallen

Tel. 071 313 99 55
www.haug.ch

HAUG
KOMPRESSOREN

