

HAUG



Sauer Compressors



Ölfreier Kolbenkompressor

- 4 – 11 kW
- Ansaugdruck atmosphärisch
- Enddruck max. 60 barg
- Max. 45 Nm³/h
- Luftgekühlt

HAUG.Taurus

Dependable up to 500 bar – anywhere, anytime, anygas.

Hauptsitz Schweiz

HAUG Sauer Kompressoren AG
Industriestrasse 6
CH-9015 St. Gallen
Tel. +41 71 313 99 55
Fax +41 71 313 99 50
info@haug.ch
www.haug.ch

Niederlassung Deutschland:

HAUG Sauer Kompressoren GmbH
Postfach 1261
DE-63586 Linsengericht
Tel. +49 6051 97570
Fax +49 6051 975729
info@haug.ch

Niederlassung China:

HAUG China
No. 526, 3rd East Fute Road
Pilot Free Trade Zone
200131 Shanghai, China
Tel. +8621 5442 4551
sales-china@haug.ch

HAUG Sauer ist ein Teil der welt-
weiten Sauer Compressors Group
www.sauercompressors.com

HAUG.Taurus – ölfreier Kolbenkompressor zur Luftverdichtung Leistungsbereich 4.0 – 11 kW

Die Typenreihe HAUG.Taurus wurde 1994 im Markt eingeführt. Durch die Teilung der Kurbelwelle konnten die HAUG.Taurus-Kompressoren sehr modular aufgebaut werden. Ein Vorteil, welcher von vielen Kunden und Servicetechnikern sehr geschätzt wird.

Die ölfreien Kompressoren der Baureihe HAUG.Taurus arbeiten vollständig trocken, das heisst ohne Schmierung der Zylinder und ohne ein Ölbad im Kurbeltrieb. Eine Verschmutzung der Druckluft durch Schmieröle ist dadurch ausgeschlossen.

Den HAUG.Taurus Kompressor gibt es in der luftgekühlten Ausführung. Das modulare HAUG.Taurus Kompressorkonzept erlaubt eine sehr individuelle und kostengünstige Anpassung der Kompressor-konfiguration an die Kundenanforderungen. Damit können technisch, kommerziell und energetisch optimale Lösungen entwickelt werden.

Die HAUG.Taurus Kompressoren können sehr universell eingesetzt werden. Sie eignen sich für den Dauerbetrieb, für den Aussetzbetrieb und für den Notbetrieb mit langen Stillstandszeiten. Die trockenlaufenden Kompressoren sind sehr betriebssicher und erlauben einen sparsamen Betrieb ohne Leerlaufkosten.

Merkmale

- Ölfreier und trockenlaufender Kolbenkompressor für die Verdichtung von Luft
- Luftgekühlt
- Antriebsleistungen von 4.0 bis 11 kW
- Drehzahlbereich 970 bis 1450 1/min
- Ansaugdruck atmosphärisch oder als Booster Variante mit Vordruck
- Enddruck max. ca. 16 bar mit 2-stufiger Ausführung
- Enddruck max. ca. 60 bar mit 3-stufiger Ausführung
- Modulare Zylinderkonfigurationen mit Zylinderdurchmesser bis 100 mm
- Versionen mit 2 oder 3 Zylindern mit 1-, 2- oder 3-stufiger Ausführung
- Liefermenge bei atmosphärischem Ansaugdruck max. ca. 48 m³/h
- Ausführung optional als Ex-geschützte Anlage (ATEX konform Zone 1 oder 2)
- Sehr robuste und langlebige Ausführung
- Kompakte, platzsparende und fundamentlose Aufstellung
- Optional auch mit integrierter Steuerung und Schallhaube

Anwendungsgebiete

- Pneumatische Steuerungen
- Wasser- und Energieversorgung
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Medizinische Druckluft
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Elektronikindustrie
- Textilindustrie