

HAUG



Sauer Compressors



Ölfreier Kolbenkompressor

- 2,0–7,5 kW
- Ansaugdruck max. 16 barg
- Enddruck max. 100 barg
- 50–100 Nm³/h
- Gasdicht mit Magnetkupplung

HAUG.Neptune

Dependable up to 500 bar – anywhere, anytime, anygas.

Hauptsitz Schweiz:

HAUG Sauer Kompressoren AG
Industriestrasse 6
CH-9015 St. Gallen
Tel. +41 71 313 99 55
Fax +41 71 313 99 50
info@haug.ch
www.haug.ch

Niederlassung Deutschland:

HAUG Kompressoren GmbH
Altenhasslauer Str. 23
DE-63589 Linsengericht
Tel. +49 6051 97570
Fax +49 6051 975729
info@haug.ch

Niederlassung China:

HAUG China
No. 526, 3rd East Fute Road
Pilot Free Trade Zone
200131 Shanghai, China
Tel. +8621 5442 4551
sales-china@haug.ch

HAUG Sauer ist ein Teil der weltweiten Sauer Compressors Group
www.sauercompressors.com

HAUG.Neptune Kompressoren – ölfrei und gasdicht Leistungsbereich 2.0–7.5 kW

Die Typenreihe HAUG.Neptune wird nur für die Verdichtung von Gasen eingesetzt. Durch die Anwendung der Magnetkupplung können individuelle Kundenspezifikation und Ex-Vorschriften erfüllt werden.

HAUG.Neptune Kompressoren mit Magnetkupplung sind eine HAUG Eigenentwicklung, welche Gase dauerhaft ohne Leckagen verdichten. Dieser hermetisch dichte und absolut verschleissfreie Antrieb wurde 1989 erstmals in einem Kolbenkompressor eingesetzt und kann für Saugdrücke bis 16 bar verwendet werden.

Das modulare HAUG.Neptune Kompressorkonzept erlaubt eine sehr individuelle und kostengünstige Anpassung der Kompressorkonfiguration an die Kundenanforderungen. Damit können technisch, kommerziell und energetisch optimale Lösungen entwickelt werden.

Merkmale

- Ölfreier Kolbenkompressor
- Gasdichte Ausführung mit Magnetkupplung
- Leckrate Kompressorblock < 0.001 mbar l/s
- Luftgekühlt
- Antriebsleistungen von 2.0 bis 7.5 kW
- Drehzahlbereich 970 bis 1450 1/min
- Ansaugdruck max. 16 bar
- Enddruck max. 100 bar
- Modulare Zylinderkonfigurationen mit Zylinderdurchmesser bis 100 mm
- Versionen mit 2 oder 3 Zylindern mit 1-, 2- oder 3-stufigen Verdichtung
- Liefermenge bei atmosphärischem Ansaugdruck max. ca. 50 m³/h
- Ausführung als Nachverdichter (Booster) mit Liefermenge max. ca. 100 m³/h
- Ausführung als Ex-geschützte Anlage (ATEX konform Zone 1 oder 2)
- Sehr robuste und langlebige Ausführung
- Kompakte und fundamentlose Aufstellung

Anwendungsgebiete

Prozesskompressoren für den Anlagenbau in der:

- Chemischen Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Medizinische Gasversorgung
- Elektroindustrie
- Glas- und Stahlindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Getränkeindustrie
- Forschung und Entwicklung
- Gasrückgewinnung
- Gasherstellung und Gasspeicherung
- Inertgas Versorgung

