

**HAUG**



**Sauer Compressors**



### Compresseur à piston sans huile

- 4 à 11 kW
- Pression d'aspiration normalement atmosphérique
- Pression finale max. 60 barg
- 45 Nm<sup>3</sup>/h
- Refroidissement à l'air

**HAUG.Taurus**

**Dependable up to 500 bar – anywhere, anytime, anygas.**

**Siège social en Suisse:**

HAUG Sauer Kompressoren AG  
Industriestrasse 6  
CH-9015 St. Gallen  
Tél. +41 71 313 99 55  
Fax +41 71 313 99 50  
info@haug.ch  
www.haug.ch

**Notre bureau en Allemagne:**

HAUG Kompressoren GmbH  
Altenhasslauer Str. 23  
DE-63589 Linsengericht  
Tél. +49 6051 97570  
Fax +49 6051 975729  
info@haug.ch

**Notre bureau en Chine:**

HAUG China  
No. 526, 3<sup>rd</sup> East Fute Road  
Pilot Free Trade Zone  
200131 Shanghai, China  
Tél. +8621 5442 4551  
sales-china@haug.ch

HAUG Sauer fait partie du groupe  
mondial Sauer Compressors Group  
www.sauercompressors.com

## HAUG.Taurus – Compresseur à piston sans huile pour la compression d'air (4.0 à 11 kW)

La série HAUG.Taurus a été lancée sur le marché en 1994. Grâce au fractionnement du vilebrequin, les compresseurs HAUG.Taurus peuvent être construits de façon très modulaire. C'est un avantage qui est fortement apprécié par de nombreux clients.

Les compresseurs sans huile de la série HAUG.Taurus fonctionnent entièrement à sec, à savoir sans lubrifiant pour les cylindres et sans bain d'huile dans le carter moteur. Tout risque de contamination de l'air comprimé par des lubrifiants est ainsi exclu.

Le compresseur HAUG.Taurus existe en version refroidie à l'air. Son concept modulaire permet un ajustement individuel et économique de la configuration du compresseur aux exigences du client. Il est ainsi possible de développer des solutions optimales sur les plans technique, commercial et énergétique.

Les compresseurs HAUG.Taurus peuvent être employés de manière très générale. Ils sont aptes à une exploitation permanente ou intermittente et à un fonctionnement de secours associé à de longues périodes d'arrêt. Ces compresseurs à fonctionnement à sec sont très fiables et permettent un fonctionnement économique sans frais de fonctionnement au ralenti.

### Caractéristiques

- Compresseur à piston sans huile fonctionnant à sec pour la compression d'air
- Refroidissement à l'air
- Puissance d'entraînement de 4.0 à 11 kW
- Plage de vitesse comprise entre 970 et 1450 tr/min
- Pression d'aspiration normalement atmosphérique ou en version booster (surpresseur) avec pression initiale
- Pression finale max. d'env. 16 bar pour la version à 2 étages
- Pression finale max. d'env. 60 bar pour la version à 3 étages
- Configuration cylindre modulaire jusqu'à un diamètre de 100 mm
- Compresseur à 2 ou 3 cylindres pour une compression à 1, 2 ou 3 étages
- Débit max. à pression d'aspiration atmosphérique 48 m<sup>3</sup>/h env.
- Version protégée contre les explosions (conforme à la directive ATEX, zone 1 ou 2) disponible en option
- Version très solide et fiable
- Installation compacte et sans socle, à faible encombrement
- En option: commande intégrée et capot d'insonorisation

### Applications

- Commandes pneumatiques
- Centrales électriques et hydroélectriques
- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Air comprimé médical
- Agroalimentaire et industrie des boissons
- Industrie électronique
- Industrie textile