

# HAUG



# Sauer Compressors



## Compresseur à piston sans huile

- 2.0 à 7.5 kW
- Pression d'aspiration max. 16 barg
- Pression finale max. 100 barg
- 50 à 100 Nm<sup>3</sup>/h
- Étanche aux gaz, avec couplage magnétique

## HAUG.Neptune

Dependable up to 500 bar – anywhere, anytime, anygas.

## Siège social en Suisse:

HAUG Sauer Kompressoren AG  
 Industriestrasse 6  
 CH-9015 St. Gallen  
 Tél. +41 71 313 99 55  
 Fax +41 71 313 99 50  
 info@haug.ch  
 www.haug.ch

## Notre bureau en Allemagne:

HAUG Kompressoren GmbH  
 Altenhasslauer Str. 23  
 DE-63589 Linsengericht  
 Tél. +49 6051 97570  
 Fax +49 6051 975729  
 info@haug.ch

## Notre bureau en Chine:

HAUG China  
 No. 526, 3<sup>rd</sup> East Fute Road  
 Pilot Free Trade Zone  
 200131 Shanghai, China  
 Tél. +8621 5442 4551  
 sales-china@haug.ch

HAUG Sauer fait partie du groupe  
 mondial Sauer Compressors Group  
 www.sauercompressors.com

## HAUG.Neptune – Compresseurs sans huile et étanches aux gaz (2.0 à 7.5 kW)

La série HAUG.Neptune sert principalement à la compression de gaz. L'utilisation du couplage magnétique permet de satisfaire à des spécifications client particulières et aux prescriptions relatives aux dangers d'explosion.

Les compresseurs HAUG.Neptune équipés d'un accouplement magnétique ont été développés par HAUG et permettent de comprimer des gaz durablement sans fuite. Cet entraînement étanche, hermétique et totalement résistant à l'usure a été employé pour la première fois dans un compresseur à piston en 1989 et peut servir pour des pressions d'aspiration maximales de 16 bar.

Modulaire, le concept du compresseur HAUG.Neptune permet un ajustement individuel et économique de la configuration du compresseur aux exigences du client. Il est ainsi possible de développer des solutions optimales sur les plans technique, commercial et énergétique.

### Caractéristiques

- Compresseur à piston sans huile
- Version étanche aux gaz avec couplage magnétique
- Taux de fuite du bloc-compresseur < 0.0001 mbar l/s
- Refroidissement à l'air
- Puissance d'entraînement de 2.0 à 7.5 kW
- Plage de vitesse comprise entre 970 et 1450 tr/min
- Pression d'aspiration max. 16 bar
- Pression finale max. 100 bar
- Configuration cylindre modulaire jusqu'à un diamètre de 100 mm
- Type de compresseur pour 2 ou 3 cylindres et une compression à 1, 2 ou 3 étages
- Débit max. pour une pression d'aspiration atmosphérique 50 m<sup>3</sup>/h env.
- Débit max. en variante surpresseur 100 m<sup>3</sup>/h env.
- Existe en version protégée contre les explosions (conforme à la directive ATEX, zone 1 ou 2)
- Version très solide et fiable
- Installation compacte et sans socle

### Applications

Compresseurs de processus pour la construction d'installations dans les domaines suivants:

- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Apport de gaz dans la médecine
- Industrie électronique
- Industrie du verre et de l'acier
- Industrie alimentaire
- Industrie des boissons
- Recherche et développement
- Récupération des gaz
- Production et stockage de gaz
- Alimentation en gaz inerte

