



ÖLLOSE KOMPRESSOREN TYPENREIHE TF

Die Kompressoren der Baureihe TF arbeiten vollständig trocken, das heisst ohne Schmierung der Zylinder und ohne ein Ölbad im Kurbeltrieb. Eine Verschmutzung der Druckluft durch Schmieröle ist dadurch ausgeschlossen.

Nur ein ölfreies Verdichtungssystem kann auf Dauer sicher ölfreie Druckluft erzeugen, so dass weder Ölaerosole noch Öldämpfe in den Prozess gelangen.

Die Typenreihe TF wurde Anfang der neunziger Jahre auf dem Markt eingeführt und hat sich unter härtesten Einsatzbedingungen einwandfrei bewährt. Durch die Anwendung neuer Innovationen und die ständige Weiterentwicklung sind in der TF Baureihe neuste Kompressortechnologie und 50 Jahre Erfahrung in der Herstellung ölfreier Kompressoren vereint.

Die öllosen TF Kompressoren können sehr universell eingesetzt werden. Sie eignen sich für den Dauerbetrieb, für den Aussetzbetrieb und für den Notbetrieb mit langen Stillstandszeiten. Die trockenlaufenden Kompressoren sind sehr betriebssicher und erlauben einen sparsamen Betrieb ohne Leerlaufkosten.



MERKMALE

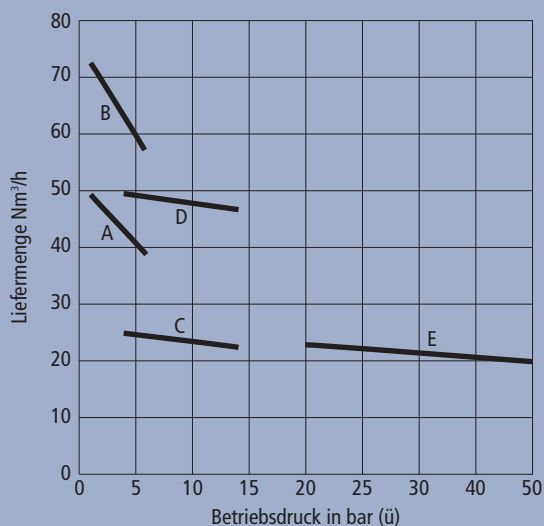
- **ölloser, trockenlaufender Kolbenkompressor**
- **hohe Lebensdauer aller Bauteile**
- **luftgekühlt**
- **kompakte, platzsparende Bauform**
- **Leistung 4–7.5 kW**
- **Liefermenge 20–70 Nm³/h**
- **Enddruck 2–60 bar**

ANWENDUNGSGEBIETE

Viele Anwender sind auf absolut ölfreie Druckluft angewiesen. Die Anwendungsgebiete sind:

- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Elektronik
- Reinraumtechnik
- Lebensmittelindustrie
- Getränkeindustrie
- Pneumatische Steuerungen
- Trinkwasser-Versorgung
- Medizinal-Druckluft





TECHNISCHE DATEN

Abmessungen: B = 980 mm / L = 1105 mm / H = 990 mm
 Gewicht: je nach Typ 390–430 kg
 Elektrik: Standard-Anschluss 3 Phasen + E / 400 V / 50 Hz
 Motor: Drehstrommotor / IP55 / 4- oder 6-polig
 Drehzahl: 980–1450 min⁻¹ (50 Hz)
 870–1170 min⁻¹ (60 Hz)
 Umgebungstemp.: Idealbereich von 5–35 °C
 Austrittstemp.: ca. 20 °C über Umgebungstemp.
 Schallpegel: je nach Typ 77–79 dB (A) (ohne Schallhaube)
 ca. 70 dB mit Schallhaube

Typ / Drehzahl	Betriebsdruck bar (ü)	Motorleistung kW	Liefermenge Nm³/h ⁽¹⁾	Graph
1-stufige Bauart				
VTF 100 LM-L / 1450 min ⁻¹	5–6	5.5	38	(A)
WTF 100 LM-L / 1450 min ⁻¹	5–6	7.5	57	(B)
2-stufige Bauart				
VTF 100/60 LM-L / 1450 min ⁻¹	10–12	4	24	(C)
WTF 100/60 LM-L / 1450 min ⁻¹	10–12	7.5	48	(D)
3-stufige Bauart				
WTF 100/60/30 LM-L / 1450 min ⁻¹	30–50	7.5	20	(E)

(1) effektive Liefermenge bezogen auf Normbedingungen (20 °C / 1013 mbar), gemessen beim mittleren Betriebsdruck



Kompressorensteuerung

Optional erhältlich. Lose mitgeliefert oder auf dem Kompressor aufgebaut und verdrahtet. Bestehend aus Hauptschalter, Meldeleuchten, Betriebsstundenzähler, Enddruck-Ansteuerung, Stern-Dreieck-Anlauf und Motorschutz.

Verrohrung und Armaturen

Aus Edelstahl oder Kupfer. Mit Luft-Luft Nachkühler sowie mit wirkungsvollem Kondensatabscheider und automatischem Kondensatableiter. Mit aufgebauter Entlastungsgruppe, umfassend Sicherheitsventil und Magnetventil für druckentlasteten Anlauf sowie Rückschlagventil.

Antrieb

Antrieb durch direktgekuppelten Elektromotor, der den Kompressor über eine elastische Kupplung antreibt. Kühlung durch einen gross dimensionierten Lüfter, der auf dem zweiten Wellenende des Elektromotors befestigt ist.

Kompressorblock

Absolut öllös dank Verwendung von Spezial-Lagern für Kolben-Triebsatz und Pleuellager, die mit hochwertigen, synthetischen Schmiermitteln dauergeschmiert und gegen Verunreinigung abgedichtet sind. Kolben mit Führungs- und Pleureringen aus PTFE sowie rostgeschützte, reibungsfreie Kompressorventile. Der Kompressor ist auf einer Grundplatte mit Vibrationsdämpfern montiert.