



## COMPRESSORI ESENTI DA OLIO SERIE TE

I compressori della serie costruttiva TE funzionano integralmente a secco, ossia senza lubrificazione dei cilindri e senza bagno d'olio nel manovellismo. Essi sono concepiti per applicazioni ad esercizio continuativo nonché per le condizioni più gravose. In questo modo resta esclusa una contaminazione del fluido da comprimere a causa di oli lubrificanti.

Il nostro know-how nell'impiantistica specializzata ed il supercollaudato sistema modulare rendono possibile la realizzazione di installazioni complesse secondo le necessità della clientela, e ciò ad un elevatissimo livello qualitativo ed ingegneristico.

I compressori TE dotati di giunto magnetico (serie costruttiva TEG) costituiscono una conquista propria della Haug, in grado di comprimere gas permanentemente senza fughe (leakage <math><0,001 \text{ mbar l/s}</math>). Questo azionamento a tenuta ermetica ed assolutamente esente da usura è stato utilizzato per la prima volta da Haug in un compressore nel 1989 e può essere impiegato per pressioni in aspirazione sino a 10 bar.

I compressori TE dotati di guarnizione per alberi (serie costruttiva TED) raggiungono un'ermetizzazione rispetto ai gas pari a 0,01 mbar l/s. Questa tipologia costruttiva a tenuta di gas offre una possibilità economicamente vantaggiosa per la compressione di tali gas. Le pressioni massime in aspirazione sono per questo sistema limitate a 3 bar. La versione a guarnizione per alberi viene utilizzata dalla Haug nei suoi compressori sin dal 1978 per la compressione di gas esente da oli.

Grazie alle concezioni innovative abbinate ad uno sviluppo costante nel tempo, i compressori Haug per gas delle serie TE si sono evoluti nel tempo sino a costituire un prodotto dalla tecnologia estremamente elevata, ed essi rappresentano oggi la soluzione ideale per la compressione in sicurezza e priva di oli dei gas in una gamma di potenza compreso fra 2,0 e 5,5 kW.



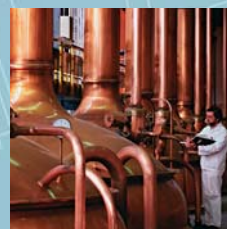
## PECULIARITÀ

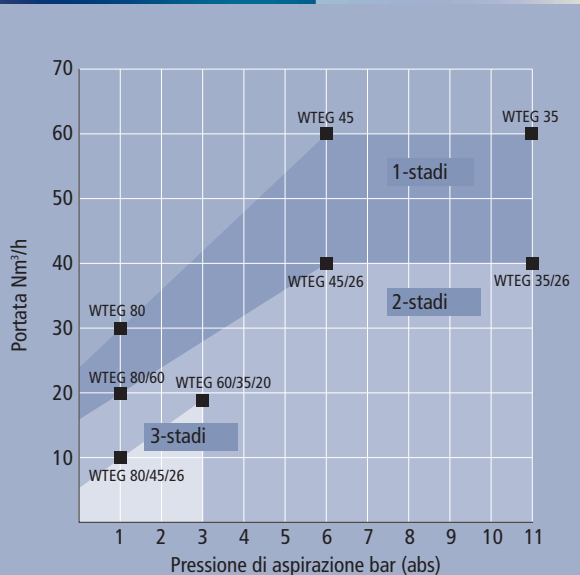
- compressore a pistone esente da olio, con funzionamento a secco
- elevata durata di vita utile di tutti i componenti
- raffreddamento ad aria
- con giunto magnetico o tenute meccaniche
- potenza 2,0–5,5 kW
- regimi di rotazione compresi fra 980 e 1450 giri/min
- portata 5–60 Nm<sup>3</sup>/h
- pressione di mandata 2–80 bar
- esercizio e manutenzione semplici ed economici
- per applicazioni booster
- conformità ATEX

## CAMPI APPLICATIVI

Compressori di processo per le installazioni impiantistiche relative a:

- industria chimica
- industria farmaceutica
- erogazione di gas per usi medicali
- industria elettrica
- industria vetraria e siderurgica
- erogazione di acqua potabile
- industria alimentare
- industria delle bevande
- ricerca e sviluppo
- recupero di gas
- impianti di depurazione acque reflue
- produzione ed erogazione di gas





Calcolato per l'aria, regime di rotazione 1450 giri/min  
 Rapporti di compressione:  
 monostadio ca. 4:1  
 bistadio ca. 10:1  
 tristadio ca. 40:1

### DATI TECNICI

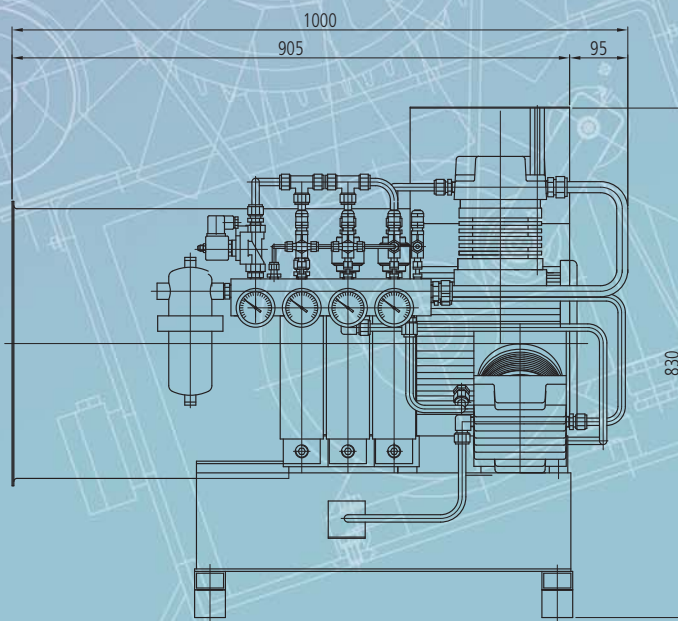
Dimensioni: P = 800 mm / L = 1000 mm / H = 900 mm  
 Peso: a seconda del tipo 250–390 kg  
 Allacciamento elettrico: attacco standard 3 fasi +E / 400 V / 50 Hz  
 Motore: motore trifase / IP55 / a 4 ovv. 6 poli  
 Regime di rotazione: 980–1450 giri/min (50 Hz)  
 870–1170 giri/min (60 Hz)  
 Temperatura ambiente: campo termico ideale 5–35 °C  
 Temp. di uscita gas: ca. 20 °C al di sopra della temperatura ambiente  
 Livello di press. acustica: a seconda del tipo ca. 70 dB (A)  
 Pressione in aspirazione: pressione in aspirazione max. 10 bar (rel)  
 Pressione di mandata: in funzione di gas, pressione in aspirazione e numero di stadi. La pressione di mandata max è pari a 80 bar.

### Codice dei tipi

W = 3 cilindri; V = 2 cilindri  
 Alternative cilindri, in mm: 20, 26, 30, 35, 40, 45, 60, 80

TE = compressore tipo «TE»  
 G = con giunto magnetico  
 D = con guarnizione per alberi

80 = diametro cilindri, in mm  
 80/60 = bistadio 1° stadio con diametro 80 mm  
 2° stadio con diametro 60 mm  
 80/45/26 = tristadio 1° stadio con diametro 80 mm  
 2° stadio con diametro 45 mm  
 3° stadio con diametro 26 mm



Vista laterale del tipo WTEG, versione tristadio