



COMPRESSEURS SANS HUILE SERIE TE

Les compresseurs de la série TE fonctionnent entièrement à sec, c'est-à-dire sans lubrification des cylindres et sans bain d'huile dans la transmission à manivelle. Ils sont construits pour un service permanent dans les conditions les plus rudes. De cette manière, une pollution de la matière à comprimer par les huiles de lubrification est exclue.

Notre savoir dans la construction d'installations spéciales et le système modulaire évolué permettent de fabriquer des installations complexes au plus haut niveau de qualité et d'ingénierie, en fonction des besoins du client.

Les compresseurs TE avec accouplement magnétique (série TEG) ont été développés par Haug et sont destinés à la compression durable et sans fuite des gaz (les fuites sont inférieures à 0,001 mbar l/s). Cet entraînement hermétiquement étanche et absolument exempt d'usure a été utilisé dans un compresseur par Haug pour la première fois en 1989 et peut servir à des pressions d'aspiration jusqu'à 10 bar.

Les compresseurs TE avec garniture étanche d'arbre (série TED) atteignent une étanchéité aux gaz de 0,01 bar l/s. Ce modèle étanche aux gaz permet de comprimer économiquement des gaz. Les pressions d'aspiration maximales pour ce système sont limitées à 3 bar. Ce système à garniture étanche d'arbre est utilisé depuis 1978 dans les compresseurs Haug pour la compression sans huile des gaz.

Grâce aux innovations et à un développement continu, les compresseurs à gaz Haug de la série TE sont devenus le produit haut de gamme par excellence et offrent à l'heure actuelle la solution idéale pour la compression sûre et sans huile des gaz dans une plage de puissance de 2,0 à 5,5 kW.



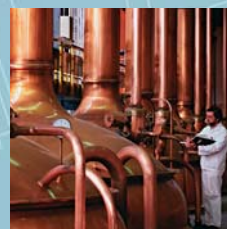
CARACTERISTIQUES

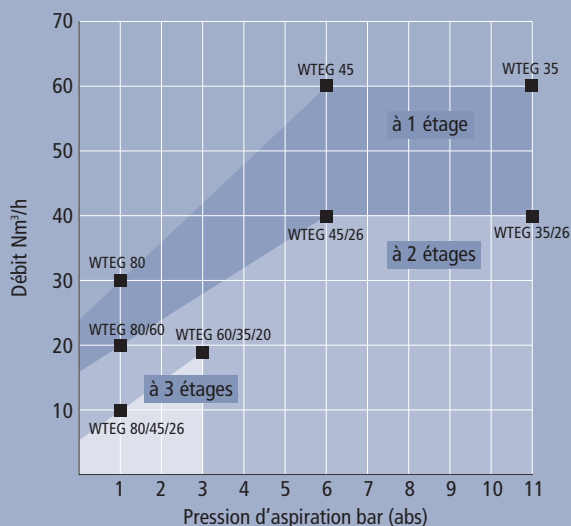
- **Compresseur à piston sec, sans huile**
- **Haute longévité de tous les composants**
- **Refroidissement à l'air**
- **Accouplement magnétique ou garniture étanche d'arbre**
- **Puissance de 2,0 à 5,5 kW**
- **Vitesses de rotation de 980 à 1450 tours/min.**
- **Débits compris entre 5 et 60 Nm³/h**
- **Pression finale de 2 à 80 bar**
- **Fonctionnement et entretien simples et économiques**
- **Aptitude aux applications à suralimentation**
- **Conformité ATEX**

DOMAINES D'APPLICATION

Compresseurs de processus pour la construction d'installations dans les domaines suivants:

- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Apport de gaz dans la médecine
- Industrie électronique
- Industrie du verre et de l'acier
- Approvisionnement en eau potable
- Industrie alimentaire
- Industrie des boissons
- Recherche et développement
- Récupération des gaz
- Stations d'épuration des eaux usées
- Fabrication et distribution de gaz





Valeurs calculées pour de l'air, vitesse de rotation
 1450 tours/min., rapport de compression
 à 1 étage: env. 4:1
 à 2 étages: env. 10:1
 à 3 étages: env. 40:1

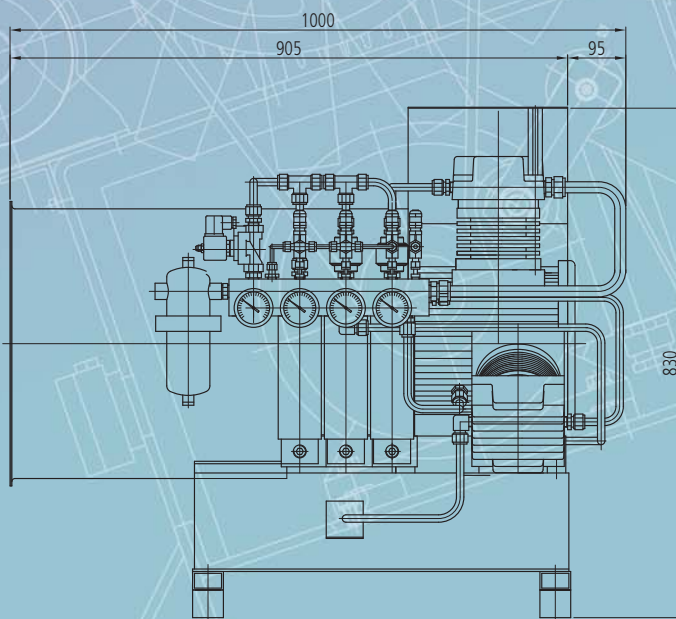


DONNEES TECHNIQUES

Dimensions:	La = 800 mm / L = 1000 mm / H = 900 mm
Poids:	selon le type 250–390 kg
Unité électrique:	raccord standard triphasé +E / 400 V / 50 Hz
Moteur:	moteur à courant triphasé / IP55 / à 4 ou à 6 pôles
Vitesse de rotation:	980–1450 tours/min. (50 Hz) 870–1170 tours/min. (60 Hz)
Température ambiante:	plage idéale de 5 à 35 °C
Température de sortie du gaz:	env. 20 °C de plus que la température ambiante
Niveau sonore:	selon le type env. 70 dB (A)
Pression d'aspiration:	jusqu'à 10 bar (rel)
Pression finale:	en dépendance du gaz, de la pression d'aspiration et du nombre d'étages. La pression finale maximale se monte à 80 bar.

Code de type

W = 3 cylindres;	V = 2 cylindres
Variantes de cylindre en mm: 20, 26, 30, 35, 40, 45, 60, 80	
TE =	compresseur du type «TE»
G =	avec accouplement magnétique
D =	avec garniture étanche d'arbre
80 =	diamètre de cylindre en mm
80/60 =	à 2 étages, 1 ^{er} étage avec un diamètre de 80 mm 2 ^{ème} étage avec un diamètre de 60 mm
80/45/26 =	à 3 étages, 1 ^{er} étage avec un diamètre de 80 mm 2 ^{ème} étage avec un diamètre de 45 mm 3 ^{ème} étage avec un diamètre de 26 mm



Vue latérale du type WTEG à 3 étages