



ÖLFREIE KOMPRESSOREN TYPENREIHE TE

Die Kompressoren der Typenreihe TE arbeiten vollständig trocken, d.h. ohne Schmierung der Zylinder und ohne ein Ölbad im Kurbeltrieb und sind für Dauerlauf einsätze unter härtesten Bedingungen konstruiert. Eine Verschmutzung des zu komprimierenden Mediums durch Schmieröle ist dadurch ausgeschlossen.

Unser Know-how im Spezialanlagenbau und das ausgereifte Baukastensystem machen es möglich, dass komplexe Anlagen auf höchstem Qualitäts- und Engineeringniveau nach den Bedürfnissen des Kunden gebaut werden können.

TE Kompressoren mit Magnetkupplung (Baureihe TEG), sind eine Haug Eigenentwicklung welche Gase dauerhaft ohne Leckagen verdichten (Leckage <math><0.001 \text{ mbar l/s}</math>). Dieser hermetisch dichte und absolut verschleissfreie Antrieb wurde 1989 erstmals von Haug in einem Kompressor eingesetzt und kann für Saugdrücke bis 10 bar verwendet werden.

TE Kompressoren mit Wellendichtung (Baureihe TED), erreichen eine Gasdichtheit von 0.01 mbar l/s. Diese gasdichte Bauart bietet eine preiswerte Möglichkeit für die Verdichtung von Gasen. Die maximalen Saugdrücke für dieses System sind auf 3 bar limitiert. Dieses Wellendichtungssystem wird bei Haug Kompressoren schon seit 1978 für die ölfreie Verdichtung von Gasen eingesetzt.

Mit neuen Innovationen und stetiger Weiterentwicklung haben sich die Haug Gaskompressoren der Typenreihe TE zu einem absoluten High-Tech Produkt weiterentwickelt und bieten heute die ideale Lösung für die sichere und öllöse Verdichtung von Gasen im Leistungsbereich von 2,0 bis 5,5 kW.



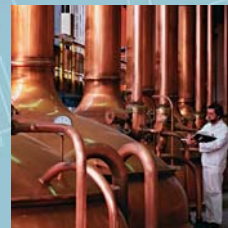
MERKMALE

- **ölloser, trockenlaufender Kolbenkompressor**
- **hohe Lebensdauer aller Bauteile**
- **luftgekühlt**
- **Magnetkupplung oder Wellendichtung**
- **Leistung 2.0–5.5 kW**
- **Drehzahlen von 980–1450 min⁻¹**
- **Liefermenge 5–60 Nm³/h**
- **Enddruck 2–80 bar**
- **einfach und günstig im Betrieb und Unterhalt**
- **für Boosteranwendungen**
- **ATEX Konformität**

ANWENDUNGSGEBIETE

Prozesskompressoren für den Anlagenbau in der:

- Chemischen Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Medizinische Gasversorgung
- Elektroindustrie
- Glas- und Stahlindustrie
- Trinkwasserversorgung
- Lebensmittelindustrie
- Getränkeindustrie
- Forschung und Entwicklung
- Gasrückgewinnung
- Abwasser-Reinigungsanlagen
- Gasherstellung und Versorgung





Gerechnet für Luft, Drehzahl 1450 min⁻¹
 Druckverhältnisse:
 1-stufig ca. 4 : 1
 2-stufig ca. 10 : 1
 3-stufig ca. 40 : 1

TECHNISCHE DATEN

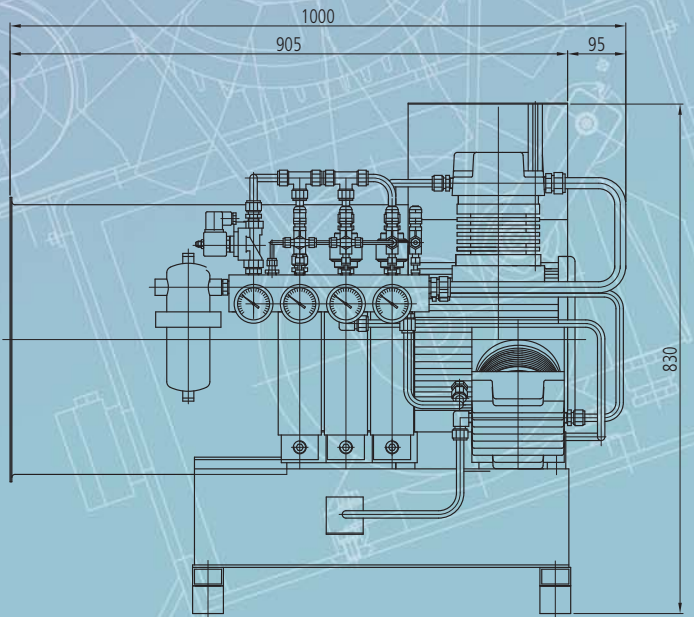
Abmessungen:	B = 800 mm / L = 1000 mm / H = 900 mm
Gewicht:	je nach Typ 250–390 kg
Elektrik:	Standard-Anschluss 3 Phasen + E / 400 V / 50 Hz
Motor:	Drehstrommotor / IP55 / 4- oder 6-polig
Drehzahl:	980–1450 min ⁻¹ (50 Hz) 870–1170 min ⁻¹ (60 Hz)
Umgebungstemp.:	Idealbereich von 5–35 °C
Gas-Austrittstemp.:	ca. 20 °C über Umgebungstemperatur
Schallpegel:	je nach Typ ca. 70 dB (A)
Saugdruck:	max. Saugdruck 10 bar (ü)
Enddruck:	Abhängig von Gas, Saugdruck und Anzahl Stufen. Der maximale Enddruck ist 80 bar.

Typenschlüssel

W = 3 Zylinder; V = 2 Zylinder
 Zylindervarianten in mm: 20, 26, 30, 35, 40, 45, 60, 80

TE = Kompressor Typ «TE»
 G = mit Magnetkupplung
 D = mit Wellendichtung

80 = Zylinderdurchmesser in mm
 80/60 = 2-stufig 1. Stufe mit Durchmesser 80 mm
 2. Stufe mit Durchmesser 60 mm
 80/45/26 = 3-stufig 1. Stufe mit Durchmesser 80 mm
 2. Stufe mit Durchmesser 45 mm
 3. Stufe mit Durchmesser 26 mm



Seitenansicht für Typ WTEG, 3-Stufig.