



INSTALLATION DE COMPRESSEUR À GAZ TYPE SOGX 50 D4-AS

Les compresseurs travaillent entièrement sec, soit sans lubrification des cylindres et sans bain d'huile dans le carter. Une pollution des gazes par des lubrifiants est ainsi exclue.

Les compresseurs du type SOG sont absolument étanches au gazes et sans des garnitures soumis à l'usage. Ils se distinguent par leur sécurité de fonctionnement ainsi que par des coûts d'exploitation très faibles.

Les compresseurs peuvent être utilisés avec une pression d'aspiration jusqu' à 20 bar. Par conséquent, ils sont propres spécialement à la surpression et à la récupération d'azote, oxygène ou autres gaz inertes.



CARACTÉRISTIQUES

- compresseur à piston exempt d'huile à marche sèche
- refroidissement par air
- absolument étanche et sans garnitures sous usure
- niveau sonore très faible

DONNÉES TECHNIQUES

- pression d'aspiration maximale 20 bar
- pression de refoulement maximale 60 bar
- débit effectif 5–30 m³/h
- puissance d'entraînement jusqu' 1.5 kW
- vitesse nominale 1500 min⁻¹
- vitesse du piston 1.0 m/sec

CHAMPS D'APPLICATION

- industrie de procédés
- approvisionnement de gaz «on-site»
- approvisionnement de gaz médicales
- récupération de gazes de fuite

