

Ölfreie und trockene Verdichtung von Biogas



- Aufbereitung zu Erdgas
- Speicherung von Erdgas
im Erdgasnetz mit 4 bis 90 bar

HAUG Gaskompressoren sind öllös und trockenlaufend – damit ist eine Verschmutzung durch Öl und Öldampf ausgeschlossen



Es gibt nur zwei Wege einen Verdichtungsprozess ölfrei zu gestalten. Entweder man verzichtet bei der Verdichtung auf Schmieröle und verdichtet ölfrei, oder man verdichtet mit der Unterstützung von Schmieröle und installiert anschließend eine Aufbereitungsanlage um das Verdichtungsmedium wieder von Öltröpfen und Öldämpfen zu reinigen.

HAUG ist der einzige Hersteller von öllösen und trockenlaufenden Gaskompressoren für verschiedene Prozessanwendungen.

Diese absolute Ölfreiheit wird erreicht durch die Verwendung spezieller Materialien zur Lagerung, Führung und Abdichtung im Kompressorblock.

Jede noch so gute Aufbereitung nach ölgeschmierten Kompressoren birgt Risiken. Es gibt nicht kalkulierbare Einflüsse aufgrund der Wartung, sowie durch spezielle Umgebungs- und Prozessbedingungen, welche zu einer Ölverschmutzung führen können.

Ein Schaden aufgrund einer Ölverschmutzung ist nicht nur ein Sicherheitsrisiko, sondern auch ein Kosten- und Imageschadenrisiko.

Öllose und trockenlaufende Kompressoren benötigen keine regelmäßigen Ölkontrollen, keinen Ölwechsel, sowie kein Austausch von Ölfilterelementen und keine Entsorgung von ölhaltigem Kondensat.

Ein ölgeschmierter Kompressor mit Aufbereitung verursacht höhere Wartungskosten durch das häufige Austauschen der Aufbereitungskomponenten, des Kompressoröls, sowie durch die Entsorgung von Altöl, der Filterelemente und dem ölhaltigen Kondensat.

Mit öllösen und trockenlaufenden Kompressoren spart der Anlagenbetreiber Wartungskosten und die Wartung muss weniger häufig gemacht werden.

Lieferumfang nach Kundenwunsch



Der Lieferumfang ist bestimmt durch die Bedürfnisse des Kunden. Je nachdem ob es sich beim Kunden um einen Betreiber, einem Generalunternehmer oder um einen Packager handelt, welcher den Kompressor und die Optionen in seine Anlage integriert, sind der Leistungsumfang und damit der Verantwortungsbereich sehr individuell verteilt.

HAUG kann spezialisierte Einzelkomponenten oder eine Gesamtlösungen z.B. eine Containerinstallation mit Kompressor, Ansaugbehälter und Steuerung liefern.

HAUG hat eine langjährige Erfahrung in der Entwicklung individueller Kundenlösungen. Basierend auf einem modularen Baukastensystem.

Leistungsumfang

Kompressor komplett instrumentiert, installiert und verdrahtet mit allen Optionen in einem Container, anschlussfertig für den Betrieb

Kompressor komplett instrumentiert mit beigestellten Optionen wie Behälter, Steuerung, Regelung etc.

Kompressor komplett instrumentiert

Kompressor mit minimaler MSR-Ausrüstung

Hauptsitz Schweiz:

HAUG Kompressoren AG
Industriestrasse 6
CH-9015 St. Gallen
Tel. +41 71 313 99 55
Fax +41 71 313 99 50
verkauf@haug.ch
www.haug.ch

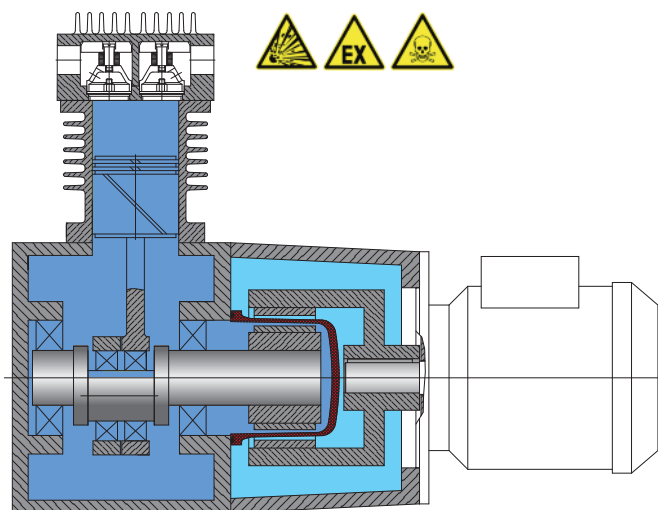
Niederlassung Deutschland:

HAUG Kompressoren GmbH
Postfach 1261
DE-63586 Linsengericht
Tel. +49 6051 97570
Fax +49 6051 975729
verkauf@haug.ch

Nur ein gasdichter Kompressor hilft der Umwelt

Die Gasdichtheit eines Kompressors ist im wesentlichen geprägt durch die verwendeten Dichtungen und das Antriebssystem. HAUG Kolbenkompressoren haben ein einzigartiges Antriebssystem durch eine berührungsfreie Magnetkupplung. **Dadurch ist der Kompressor hermetisch, dauerhaft technisch dicht ausgeführt.**

Speziell wichtig auch bei Biogas-Aufbereitungsanlagen: **Nur mit einer Gasleckrate kleiner als 1% ist die Umweltbilanz von Biomethan positiv, da Methan eine 23 mal grössere Umweltbelastung gegenüber CO₂ aufweist.**



HAUG Gas-Kolbenkompressoren mit Magnetkupplung sind **dauerhaft technisch dicht ausgeführt** – auch nach Demontagen oder Wartungen.